

Philosophie

Quelques conseils de lectures pour les vacances

- **Des « classiques » pour débiter en philosophie (lire au moins une œuvre)**

Philosophie antique

Platon, *Apologie de Socrate*, GF- Flammarion

Epicure, *Lettre à Ménécée*, GF-Flammarion

Sénèque, *De la brièveté de la vie*, GF-Flammarion

Philosophie moderne

Machiavel, *Le Prince*, Folio plus Philo

La Boétie, *Discours de la servitude volontaire*, Folio plus Philo

Montaigne, *Les Essais* (Des cannibales, Des coches...), Folio

Descartes, *Discours de la méthode*, Intégrales de philo, Nathan

Pascal, *Pensées*, Folio

Rousseau, *Discours sur l'origine et les fondements de l'inégalité parmi les hommes*, Hatier Poche

Kant, *Qu'est-ce que les Lumières ?* Hatier Poche

Nietzsche, *Le crépuscule des idoles*, GF-Flammarion

Mill, *De la liberté*, Folio Essais

Marx et Engels, *Manifeste du Parti communiste*, Intégrales de philo, Nathan

Freud, *Sur le rêve*, Folio Essais

Philosophie contemporaine

Camus, *Le mythe de Sisyphe*, Folio Essais

Sartre, *L'existentialisme est un humanisme*, Folio Essais

Arendt, *La condition de l'homme moderne*, Folio plus Philo

Jonas, *Pour une éthique du futur*, Rivages

- **Histoire de la philosophie**

Jostein Gaarder, *Le Monde de Sophie*, Points Seuil. (la BD est aussi très bien)

Pierre Hadot, *Qu'est-ce que la philosophie antique ?* Folio Essai

- **Littérature, théâtre, cinéma**

Primo Levi (*Si c'est un homme*), Michel Tournier (*Vendredi ou les limbes du Pacifique*), Georg Orwell (1984), mais aussi la poésie de Rimbaud, Verlaine, Baudelaire... Ou encore les pièces de Shakespeare, de Molière, de Racine.... Ou encore les films d'Hitchcock, Kubrick, Sautet, Truffaut, Buñuel, Leone, Chaplin, Lynch, Lang, Loach... Sans oublier : la peinture, la danse, la musique, les sciences, l'histoire...